



## SASGA YACHTS MENORQUÍN 68 FB

**Ref:** 3315

**Año:** Nuevo

**Eslora total (m):** 21,24

**Manga total (m):** 5,8

**Baños:**

3

**Cabina:**

2

**Agua (L):**

1.433

**Combustible (L):**

3.350

**Ducha exterior:**

1

**Plazas pernocta:**

6

**Motorización (HP):**

2 x 725 HP

**Carburante:**

Diésel

**Eslora homologada (m):**

18

**Calado máx. (m):**

1,6

**Modelo:**

Menorquín 68 FB

**Disponibilidad de amarre:**

Marina Menorca (Maó)

## OBSERVACIÓN

**Más información en:** [www.sasgayachts.com/es/modelos/menorquin-68-fb](http://www.sasgayachts.com/es/modelos/menorquin-68-fb)